

RADICADAS EN LA CIUDAD JIENENSE DE LINARES Y EN MADRID

Dos nuevas factorías de CAF para el montaje de metros ligeros

Situadas en Linares (Jaén) –CAF Santana– y Madrid –Cofema– las dos nuevas factorías de CAF, dedicadas al montaje final de unidades, trabajan en los contratos obtenidos por el fabricante en Andalucía (metros ligeros de Vélez-Málaga, Sevilla y Málaga) y Madrid (Metro de Madrid).

En lo que se refiere a Linares, la nueva planta de montaje de trenes de Santana Motor y Construcciones y Auxiliar de Ferrocarriles (CAF), fue inaugurada el 16 de enero del pasado año 2006 (Ver VIA LIBRE nº 494).

La factoría, que comenzó con veintinueve operarios, cuenta ya con un plantilla superior a los cincuenta y está construida sobre una superficie total urbanizada de 10.400 metros cuadrados en los que se levantan naves en 4.700. CAF Santana dispone además de terreno reservado para dos naves de acabado adicionales.

La nave de acabado cuenta con 1.620 m², dos puentes-grúa de 32 toneladas y un foso de 24 metros a los que se suma un taller eléctrico de 250 metros cuadrados y un almacén de 650. La nave de pruebas cuenta con 1.440 m², dos vías de 120 metros y electrificación para 750 V cc, 3.000 V cc y 25 kV ca. Además las oficinas ocupan una superficie de 250 metros cuadrados.

La playa de vías exterior cuenta con 700 m², con dos vías de 62 metros sobre una superficie de 3.351 m² y otros 1.453 m² barridos por un transbordador de ochenta toneladas

A 30 de septiembre de 2006 la cartera de pedidos de CAF ascendía a 3.239,36 millones de euros, un 37 por ciento más que en la misma fecha de 2005, y la cifra de negocios se situaba en los 555,66 millones de euros, un 25 por ciento más que doce meses antes. En este marco de crecimientos récord, el fabricante de material rodante cuenta con dos nuevas factorías.



Factoría de COFEMA (CAF) en Madrid.

de carga máxima y de una longitud de 26 metros, más el espaldín. Además cuenta con un pórtico de estanqueidad fijo modificable a móvil.

En su construcción se invirtieron tres millones de euros, y para su segunda fase, ampliación de la planta -prevista para finales de este año- con la construcción de un edificio

anexo de entre 3.000 y 5.000 metros cuadrados, en función del volumen de pedidos que se pueda alcanzar, se prevé una inversión de 2,3 millones de euros para finales de 2007.

Este proyecto, el que CAF es el socio mayoritario con el 67 por ciento del capital, mientras que Santana Motor participa con el 33 restante, supone la

radicación en Andalucía, por primera vez, de una empresa dedicada al diseño, fabricación y mantenimiento de sistemas ferroviarios. CAF-Santana trabaja ya en el montaje de las primeras unidades del Metro de Sevilla que supondrán una carga de 67.200 horas de trabajo.

En cuanto a la factoría de Madrid, se trata de una empresa de nueva creación denominada Cofema (Construcciones Ferroviarias de Madrid) y situada en una nave alquilada a Gonvarri Industrial en la zona de actividad ferroviaria del sur del municipio madrileño, que cuenta con 6.000 metros cuadrados de superficie y en la que trabajan medio centenar de personas.

Inaugurada en el pasado mes de abril, está previsto que desarrolle su actividad hasta diciembre de 2007, en el cableado, conexionado, revestimiento interior, montaje mecánica de cofres y de equipos y pruebas individuales –las unidades acopladas se probarán en los talleres de Loranca de Metro de Madrid- de los 66 coches monotensión y bitensión destinados al plan de ampliación del Metro de Madrid 2003-2007.

Los trabajos se realizan sobre coches semiterminados procedentes de la factoría de CAF de Zaragoza y en la actualidad las primeras unidades terminadas en Cofema ya se encuentran en servicio comercial, mientras que otras dos unidades terminadas están en fase de pruebas en Loranca y tres más están en proceso de fabricación. **A.R.** □